

Структурні елементи Пропозиції	Інформація
Назва Виконавця Послуг	Інститут чорної металургії ім. З.І. Некрасова НАН України
Назва підрозділу у складі Виконавця Послуг	Відділ термічної обробки металу для машинобудування
Галузь	Технічна
Напрямок	Металознавство та термічна обробка
Категорія	Матеріали та технології
Послуга	Розробка наскрізної технології виробництва якісної катанки
Результат Послуги	Катанка якісного сортаменту широкого марочного складу
Ключові слова	Катанка, енергозбереження, ресурсозбереження, термічна обробка
Короткий опис	<p>Призначення та сфера застосування В зв'язку з прагненням до здешевлення метизного переділу різко зросла потреба в катанці, яка повинна перероблятися згідно з новими ресурсо- та енергозберігаючими технологічними схемами. При цьому сумарна ступінь деформації такої катанки під час волочіння повинна становити не менше 90%. Це дозволяє підприємствам-переробникам значно знизити собівартість виробництва і підвищити конкурентоспроможність своєї продукції на ринках збуту.</p> <p>Суть розробки Пропонована наскрізна технологія виробництва є ресурсо- та енергозберігаючою (хімічний склад не вимагає введення додаткових легуючих елементів, видалення окалини з поверхні проводиться механічним способом, волочіння катанки в дріт здійснюється без застосування як вихідного, так і проміжного відпалу або патентування), при цьому забезпечуються вимоги до якісної катанки.</p> <p>Основні переваги розробки Розробка дозволяє запропонувати освоєння технологій виробництва прокату підвищеної деформованості з якісних марок сталей наступного призначення:</p> <ul style="list-style-type: none"> - високовуглецевий (з нормуванням забрудненості неметалевими включеннями) для виробництва металокорду та канатів відповідального призначення; - низьковуглецевий типу SAE1005-1010 з гарантованим рівнем механічних властивостей, що забезпечує волочіння в дріт до діаметрів 0,8 ... 1,0 мм на оптимальному швидкісному режимі без застосування додаткової зм'якшувати термічної обробки; - зварювального призначення, з гарантованим рівнем механічних характеристик, що забезпечує волочіння в дріт до діаметрів 0,8 ... 1,0 мм на оптимальному швидкісному режимі без застосування додаткової зм'якшувати термічної обробки; - конструкційний, призначений для холодного висаджування.
Контактна особа	Меркулов Олексій Євгенович, заступник директора; Парусов Едуард Володимирович, зав. відділом
Контакти	+380 (56) 7900515 +380 (50) 7900514
Корисні посилання	